

Nuevo Anexo IX	
Propuesta:	Grupo de Trabajo nº 8 y Coordinador GT
Decisión de QUALANOD:	Reunión octubre 2011 y junio 2012
Fecha de aplicación:	1 de septiembre de 2012
Parte de las Directrices a la que afecta	Nuevo Anexo IX

Anexo IX - Aleaciones adecuadas para el anodizado (informativo)

(ver página siguiente)

Anexo IX - Aleaciones adecuadas para el anodizado (informativo)

La tabla siguiente da una serie de pautas sobre aleaciones adecuadas para el anodizado, e incluye otras aleaciones que normalmente se considera que tienen una buena respuesta al anodizado para aplicaciones decorativas y protectoras.

Series (AA, EN, AW-)	Elementos de aleación	Propiedades del metal	Aleaciones (AA, EN, AW-)	Propiedades del metal anodizado
1XXX	Ninguno	Suave Conductor	1050A 1080A	Transparente Brillante
<i>Consejo de acabado: hay que tener cuidado al almacenar este delicado material; es bueno para productos con brillo; propenso a manchas de decapado.</i>				
5XXX	Magnesio	Fuerte Dúctil	5005* 5005A* 5050 5251 5657 5754*	Transparente Buena protección
<i>Consejo de acabado: Para 5005 y 5005A, mantener Si < 0,1% y Mg entre 0,7% y 0,9%; inspeccionar para detectar manchas de óxido; 5005 y 5005A se usan mucho para aplicaciones para arquitectura.</i>				
6XXX	Magnesio y silicio	Fuerte Dúctil	6060* 6063* 6063A* 6463	Transparente Buena protección
<i>Consejo de acabado: Para un acabado mate, mantener Fe < 0,22%; para un acabado con brillo, mantener Fe < 0,15%; 6060 y 6063 pueden ser las mejores parejas para 5005 y 5005A; 6463 puede ser la mejor para el abrillantado químico: las variaciones del contenido de Fe u otros elementos pueden influir en la apariencia final tras el anodizado.</i>				

Para las estructuras de aluminio incluidas en el Eurocódigo (EN 1999-1-1), sólo se pueden utilizar aleaciones incluidas en el propio Eurocódigo. Estas aleaciones están indicadas con un asterisco en la tabla anterior.